



Bonus Casa 2018
Ristrutturazioni
edilizie



Ecobonus 2018
Riqualificazioni
energetiche

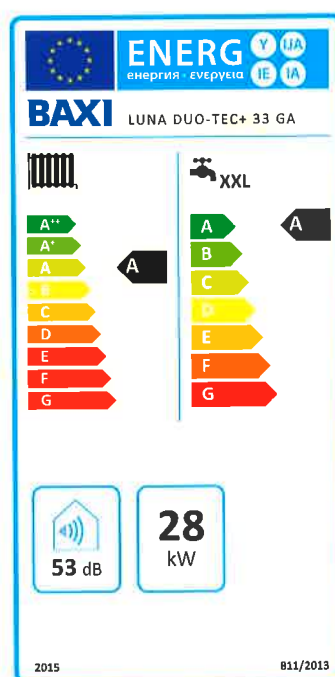


Ecobonus 2018
Riqualificazioni
energetiche
se la caldaia è abbinata ad
un controllo modulante



Caldaie murali a gas a condensazione ideali
sia per nuove costruzioni che per la sostituzione

Semplicità e prestazioni: la caldaia ideale per nuove costruzioni e per la sostituzione



La gamma di caldaie a gas a condensazione Duo-tec+ è stata specificatamente progettata rispettando i requisiti delle **Direttive Ecodesign e Labelling**, per renderla particolarmente adatta sia in caso di nuove costruzioni sia in sostituzione di un vecchio generatore.

La classe energetica, identificata da una lettera, esprime un intervallo di valori di efficienza entro il quale risiede quello espresso dal prodotto in esame.

L'etichetta nasce per il consumatore finale, in modo che, attraverso dati veri e comparabili, possa fare scelte consapevoli indirizzandosi su prodotti ad alta efficienza.

Oltre ai già noti vantaggi della tecnologia della condensazione come l'alto rendimento, il risparmio energetico e le ridotte emissioni inquinanti, le nuove caldaie a condensazione Duo-tec+ si caratterizzano per:

Gamma completa di modelli:

solo riscaldamento, con produzione istantanea ACS, con accumulo da 40 litri integrato e anche la **versione compatta** (Compact+).

NOx6

i valori di emissioni di NOx sono **già conformi al nuovo regolamento GAR** (Gas Appliances Regulation) che entrerà in vigore dal 21 aprile 2018.

Pannello di controllo digitale

con display LCD retroilluminato.

Ampio campo di modulazione 1:7

la riduzione dei cicli di accensione/spegnimento si traduce in notevoli benefici in termini di risparmio energetico e minori emissioni.



La condensazione ideale sia per nuove costruzioni che per la sostituzione di un vecchio generatore

Luna Duo-tec+		Potenza MAX in riscaldamento	Potenza MAX in sanitario		Profilo di carico
1.12 GA	solo riscaldamento	12 kW	III A	-	-
1.24 GA	solo riscaldamento	24 kW	III A	-	-
1.28 GA	solo riscaldamento	28 kW	III A	-	-
24 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	20 kW	III A	24 kW A	XL
28 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	24 kW	III A	28 kW A	XL
33 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	28 kW	III A	33 kW A	XXL



La condensazione compatta ideale sia per nuove costruzioni che per la sostituzione di un vecchio generatore

Duo-tec Compact+		Potenza MAX in riscaldamento	Potenza MAX in sanitario		Profilo di carico
24 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	20 kW	III A	24 kW A	XL
28 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	24 kW	III A	28 kW A	XL



La condensazione con accumulo ideale sia per nuove costruzioni che per la sostituzione di un vecchio generatore

Nuvola Duo-tec+		Potenza MAX in riscaldamento	Potenza MAX in sanitario		Profilo di carico
24 GA	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	20 kW	III A	24 kW A	XL
33 GA VES	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	28 kW	III A	33 kW A	XL

Pannello comandi digitale

La gamma di caldaie Duo-tec+ è dotata di un pannello di controllo digitale con display LCD retroilluminato semplice da usare grazie a tasti dedicati ed indipendenti per regolare la temperatura dell'acqua sanitaria e del riscaldamento. Il display consente di visualizzare tutte le informazioni ed impostare i parametri di funzionamento in modo chiaro ed immediato.



Funzione preriscaldamento scambiatore

Le caldaie della gamma Duo-tec sono dotate della **funzione di preriscaldamento** dello scambiatore che garantisce la **produzione immediata di acqua calda sanitaria** alla temperatura comfort impostata.

Infatti, l'acqua sanitaria passando attraverso le piastre dello scambiatore preriscaldato, viene erogata già alla temperatura desiderata **senza tempi di attesa**.

La funzione può essere facilmente attivata/disattivata da un apposito parametro della caldaia.



Info caldaia

Premendo il tasto dedicato **i/P**, è possibile visualizzare numerose informazioni in merito al funzionamento della caldaia come ad esempio: pressione acqua impianto riscaldamento (trasduttore di pressione elettronico presente nel gruppo idraulico); temperatura di mandata/ritorno riscaldamento; temperatura esterna (con sonda esterna installata); temperatura acqua calda sanitaria.



Efficienza e risparmio

1:7

Ampio campo di modulazione:

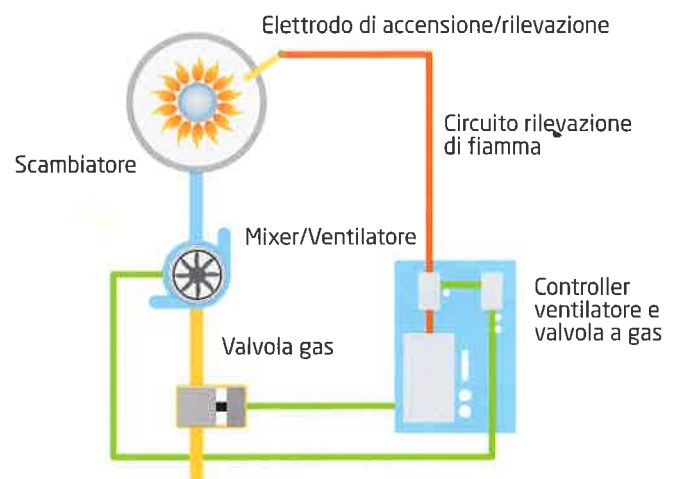
- maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti: con un rapporto di modulazione elevato, la riduzione dei continui cicli di accensione/spegnimento comporta una significativa riduzione dei consumi (dell'8-10%) e una pari riduzione delle emissioni inquinanti;
- adeguamento della potenza termica prodotta alla potenza dissipata evitando quindi un eccessivo surriscaldamento /raffrescamento dei locali.

GAC Gas Adaptive Control

È un innovativo sistema che, grazie ad una nuova elettronica di controllo e ad una nuova valvola a gas elettronica, garantisce un controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza.

Vantaggi:

- non ci sono interventi manuali - ridotte misurazioni, tarature o cambio ugelli
- con questo sistema, la caldaia si auto adatta alla qualità del gas e alla lunghezza dei tubi di scarico fumi mantenendo costante il rendimento
- la caldaia inoltre si autoregola costantemente per mantenere i valori di massima efficienza favorendo una riduzione dei consumi di gas e generando meno inquinamento grazie al continuo controllo delle emissioni



Pompa a modulazione totale con de-aerazione

La pompa di circolazione può operare alla massima velocità, alla minima velocità o in modalità "automatico": in quest'ultimo caso, la velocità (min./max) verrà selezionata affinché il ΔT di mandata/ritorno in riscaldamento rimanga costante a 20°C garantendo così una significativa riduzione dei consumi della pompa e, date le minori sollecitazioni meccaniche (rispetto ad una pompa che funziona sempre alla massima velocità), anche dei costi di manutenzione.

In fase di prima accensione consigliamo di attivare la funzione di de-aerazione automatica premendo per qualche secondo i 2 tasti dedicati **(IP)** + **(MF+)**.

La funzione consente di eliminare la presenza di aria nel circuito riscaldamento ed evitare quindi eventuali blocchi della caldaia, surriscaldamento dell'impianto ecc.



Linee guida in caso di sostituzione di una caldaia convenzionale con una nuova a condensazione.

Due sono le principali problematiche che si possono riscontrare:

CANNE FUMARIE E CONDOTTO DI SCARICO FUMI

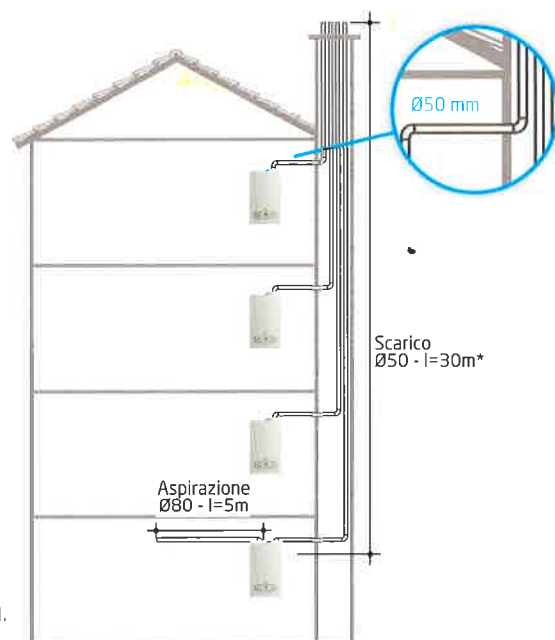
Per ovviare a quanto sopra, Baxi consiglia:

l'uso di un tubo di scarico di Ø50 mm

Baxi ha infatti sviluppato un sistema che consente un facile intubamento in canne fumarie esistenti (per modelli 24kW).

Per le caldaie a condensazione la novità è portata dalle basse temperature dei fumi che consentono di utilizzare specifici materiali plastici; comunque in presenza di canne fumarie esistenti in acciaio inox 316, installate correttamente e con guarnizioni idonee a ricevere i fumi umidi, non ci sono problemi e si possono tranquillamente ricollegare alle nuove caldaie mentre è assolutamente non a norma utilizzare canne fumarie o tubi fumo in alluminio. L'alluminio infatti è un metallo che non resiste alle condense acide presenti nei fumi.

(*) Ogni curva diametro Ø50 mm diminuisce la lunghezza dello scarico di 4m.



l'uso della pompa scarico condensa

Baxi ha progettato questo kit per raccogliere la condensa prodotta da caldaie a condensazione per uso domestico: la pompa permette la realizzazione di sistemi di scarico condensa in assenza di scarico naturale in prossimità della caldaia.

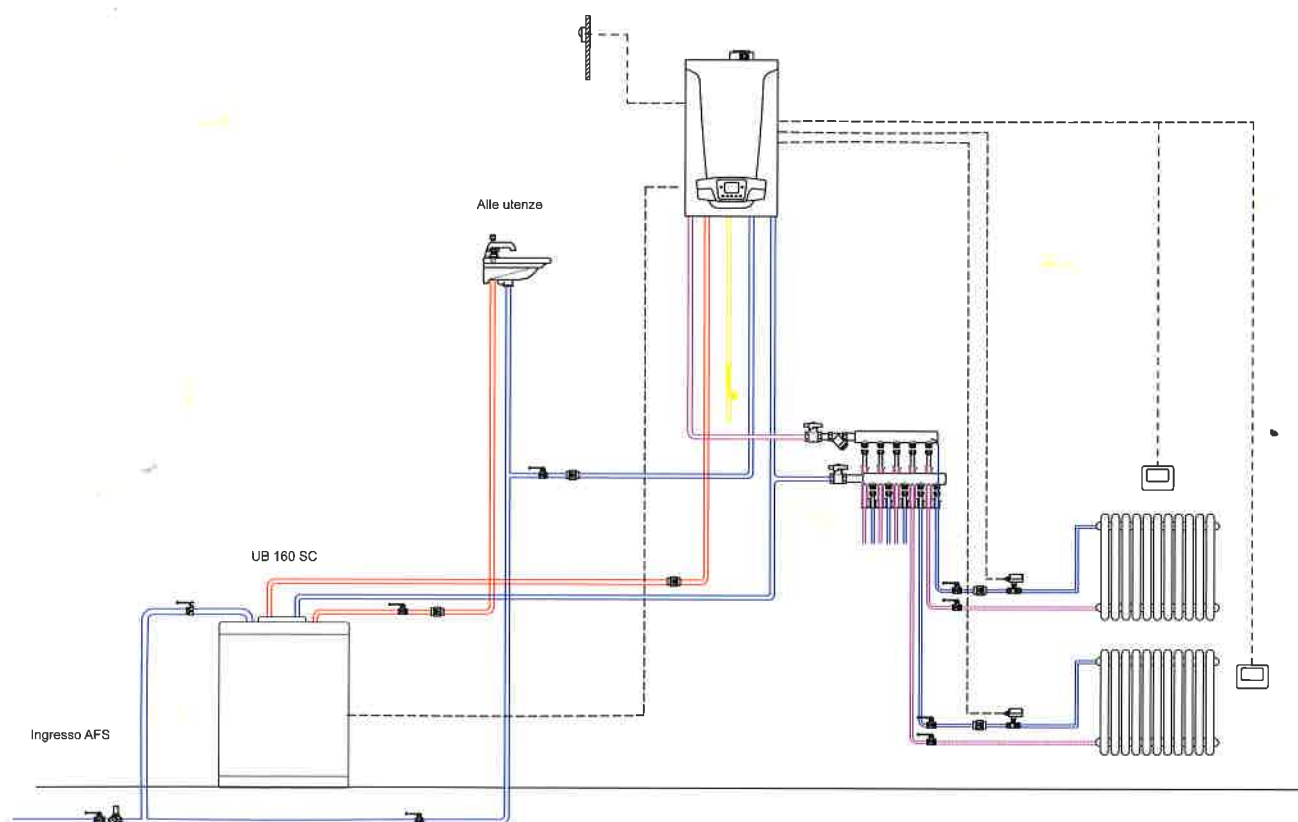
Il funzionamento delle caldaie a condensazione determina la formazione di condensa, dovuta al principio di condensazione. Quest'acqua necessita pertanto di essere smaltita da appositi scarichi. Se non è presente una pendenza adeguata e quindi non è possibile smaltire la condensa per gravità, è necessario installare una pompa che la convogli verso gli scarichi.

Le pompe utilizzate sono dotate anche di apposite valvole anti-ritorno per evitare la contaminazione batterica dovuta ad eventuale ristagno e ritorno dell'acqua di scarico. L'utilizzo di questi dispositivi permette anche di rispettare l'estetica degli edifici evitando il ricorso a fastidiose tubazioni.



Esempio di installazione

Esempio di schema impianto composto da caldaia a condensazione Duo-tec+ solo riscaldamento abbinata a bollitore UB 160 SC a singola serpentina per produzione ACS.



Accessori da acquistare	Codice	Descrizione	Quantità
	KHG 71408971	Cronotermostato digitale a batteria	n° 2
	KHG 71407681	Sonda acqua calda sanitaria per bollitore (il kit è composto da 1 sonda)	n° 1
	7104873	Kit sonda esterna	n° 1



Luna Duo-tec+

- Ampio campo di modulazione fino a 1:7 (1:6 mod. 1.12 GA) maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- Predisposizione per abbinamento con il sistema solare integrato Baxi
- Allacciamento a tubo di scarico Ø50 mm rigido e flessibile: soluzione per risanamento canne fumarie - mod. 24 kW lunghezza totale 40 metri (aspirazione+scarico)

Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica (anche modelli solo riscaldamento)
- Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
- Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox
- Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
- Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro digitale circuito riscaldamento

		Solo riscaldamento			Riscaldamento e ACS		
		1.12 GA	1.24 GA	1.28 GA	24 GA	28 GA	33 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	-	-	-	24,7	28,9	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	12,4	24,7	28,9	20,6	24,7	28,9
Portata termica ridotta	kW	2,1	3,5	4,1	3,5	3,9	4,8
Potenza termica nominale sanitario	kW	-	-	-	24	28	33
Potenza termica nominale <i>P_{nom}</i>	kW	12	24	28	20	24	28
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp * <i>P₄</i>	kW	12	24	28	20	24	28
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp ** <i>P₁</i>	kW	4	8	9,4	6,7	8	9,4
Profilo di carico		-	-	-	XL	XL	XXL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A	A	A	A	A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		-	-	-	A	A	A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente <i>η_s</i>	%	93	93	93	93	93	93
Rendimento utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp * <i>η₄</i>	%	88,1	87,9	87,9	88	87,9	88,1
Rendimento utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp ** <i>η₁</i>	%	98,2	98	98	98	98	98,1
Rendimento utile (pci) <i>P_n</i> - temperatura media 70°C	%	97,8	97,6	97,6	97,7	97,6	97,8
Rendimento utile (pci) al 30% - temperatura di ritorno 30°C	%	109	108,8	108,8	108,8	108,8	108,9
Rendimento utile (pci) intermedio - temperatura media 70°C	%	98,1	98	98,5	98,1	98	98,2
Emissioni di ossidi di azoto NOx	mg/kWh	21	16	16	15	17	15
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5	-5	-5	-5	-5
Capacità vaso espansione	l	8	8	10	8	8	10
Regolazione temperatura acqua circuito riscaldamento	°C	25-80	25-80	25-80	25-80	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	-	-	-	35-60	35-60	35-60
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	-	-	-	11,5	13,4	15,8
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	-	-	-	13,8	16,1	18,9
Portata minima acqua circuito sanitario	l/min	-	-	-	2	2	2
Pressione minima acqua circuito riscaldamento	bar	-	-	-	0,5	0,5	0,5
Pressione minima dinamica circuito sanitario	bar	-	-	-	0,15	0,15	0,15
Pressione massima acqua circuito riscaldamento	bar	3	3	3	3	3	3
Pressione massima acqua circuito sanitario	bar	-	-	-	8	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrato Ø 60/100	m	10	10	10	10	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80	80	80	80	80
Portata massima fumi max	kg/s	0,006	0,012	0,014	0,012	0,014	0,016
Portata massima fumi min	kg/s	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	75	80	80	80	80	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	763 x 450 x 345					
Peso netto	kg	34,5	34,5	36	38,5	38,5	39,5
Tipo di Gas		Metano/GPL					
Potenza elettrica nominale	W	72	85	99	85	99	106
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico <i>elmax</i>	kW	0,030	0,042	0,047	0,030	0,042	0,041
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale <i>elmin</i>	kW	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by <i>P_{by}</i>	kW	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno <i>L_{1,4}</i>	dB	52	52	53	49	50	53
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D

* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C

** bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C

(1) senza limitatore di portata



Duo-tec Compact+

- Ampio campo di modulazione 1:7 maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- Predisposizione per abbinamento con il sistema solare integrato Baxi
- Allacciamento tubo di scarico Ø50 mm rigido e flessibile: soluzione per risanamento canne fumarie - mod 24 kW lunghezza totale 40 metri (aspirazione+scarico)
- Dimensioni compatte: 700x400x299 mm

Sistema idraulico

Valvola deviatrice a tre vie elettrica
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
 Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox
 Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro circuito riscaldamento

		Riscaldamento e ACS	
		24 GA	28 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7	28,9
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6	24,7
Portata termica ridotta	kW	3,5	3,9
Potenza termica nominale sanitario	kW	24	28
Potenza termica nominale $P_{nominale}$	kW	20	24
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp. * P_u	kW	20	24
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp. ** P_{uL}	kW	6,7	8
Profilo di carico		XL	XL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		A	A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	%	93	93
Rendimento utile a potenza termica nominale e regime ad alta temperatura * η_4	%	98	87,9
Rendimento utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temperatura ** η_{L4}	%	98	98
Rendimento utile (pci) P_n - temperatura media 70°C	%	97,7	97,6
Rendimento utile (pci) al 30% - temperatura di ritorno 30°C	%	108,8	108,8
Rendimento utile (pci) intermedio - temperatura media 70°C	%	98,1	98
Emissioni di ossidi di azoto NOx	mg/kWh	15	17
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5
Capacità vaso espansione	l	7	7
Regolazione temperatura acqua circuito riscaldamento	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	11,5	13,4
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	13,8	16,1
Portata minima acqua circuito sanitario	l/min	2	2
Pressione minima acqua circuito riscaldamento	bar	0,5	0,5
Pressione minima dinamica circuito sanitario	bar	0,15	0,15
Pressione massima acqua circuito riscaldamento	bar	3	3
Pressione massima acqua circuito sanitario	bar	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrato Ø 60/100	m	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,012	0,014
Portata massica fumi min	kg/s	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	80	80
Dimensioni (hxlxp)	mm	700x400x299	700x400x299
Peso netto	kg	34	34
Tipo di Gas		Metano/GPL	Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	85	99
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico e_{max}	kW	0,030	0,042
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale e_{min}	kW	0,013	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by P_{sby}	kW	0,003	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno L_{in}	dB	49	48
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D

* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C
 ** bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C

(1) senza limitatore di portata



Nuvola Duo-tec+

- Ampio campo di modulazione 1:7 maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Fino a 500 l d'acqua calda in 30 minuti (ΔT 30°C)
- Bollitore da 40 l in acciaio inox
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Vaso di espansione sanitario disponibile DI SERIE (per mod. 33 kW) e come accessorio (per mod. 24 kW)
- Allacciamento a tubo di scarico Ø50 mm rigido e flessibile: soluzione per risanamento canne fumarie - mod 24 kW lunghezza totale 40 metri (aspirazione+scarico)
- Kit installazione DI SERIE (rubinetto gas / entrata sanitario / raccordi telescopici)

Sistema idraulico

Valvola deviatrice a tre vie elettrica
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
 Scambiatore acqua fumi in acciaio inox
 Bollitore in acciaio inox
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar
 Valvola di sicurezza bollitore a 8 bar
 Vaso espansione sanitario (2 litri) di serie per mod. 33 GA VES
 Predisposizione ricircolo sanitario

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie
 (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Funzione antilegionella
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro digitale circuito riscaldamento

		Riscaldamento e ACS	
		24 GA	33 GA VES
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6	28,9
Portata termica ridotta	kW	3,5	4,8
Potenza termica nominale sanitario	kW	24	33
Potenza termica nominale <i>P_{nom}</i>	kW	20	28
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp. * <i>P_u</i>	kW	20	28
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp. ** <i>P_u</i>	kW	6,7	9,4
Profilo di carico		XL	XL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		A	A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	%	93	93
Rendimento utile a potenza termica nominale e regime ad alta temperatura* η_4	%	88	88
Rendimento utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temperatura ** η_L	%	98	98,1
Rendimento utile (pci) P_n - temperatura media 70°C	%	97,7	97,7
Rendimento utile (pci) al 30% - temperatura di ritorno 30°C	%	108,8	108,9
Rendimento utile (pci) intermedio - temperatura media 70°C	%	98,1	98,2
Emissioni di ossidi di azoto NOx	mg/kWh	15	15
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5
Capacità vaso espansione riscaldamento	l	7,5	7,5
Regolazione temperatura acqua circuito riscaldamento	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Capacità bollitore	l	40	40
Capacità vaso espansione sanitario	l	2	2
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	14,9	18,3
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	13,8	18,9
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT 30°C ⁽¹⁾	l/30'	385	500
Pressione massima acqua circuito riscaldamento	bar	3	3
Pressione massima acqua circuito sanitario	bar	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrato Ø 60/100	m	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80
Portata massima fumi max	kg/s	0,012	0,016
Portata massima fumi min	kg/s	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	80	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	950x600x466	950x600x466
Peso netto	kg	62	67,5
Tipo di Gas		Metano/GPL	Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	88	106
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico <i>elmax</i>	kW	0,030	0,041
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale <i>elmin</i>	kW	0,013	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by <i>P_{sa}</i>	kW	0,003	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno <i>L_{wa}</i>	dB	49	53
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D

* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C
 ** bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C
 (1) senza limitatore di portata

Combinazioni caldaia + bollitore per produzione ACS

Luna Duo-tec+ 1.28 GA B80

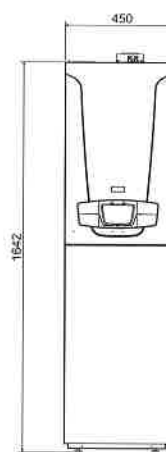
Disegni tecnici dimensionali



Profilo di carico XL



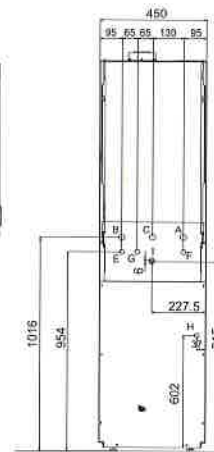
Luna Duo-tec+ 1.28 GA+ Combi 80 L+ = Luna Duo-tec+ 1.28 GA B80



vista frontale



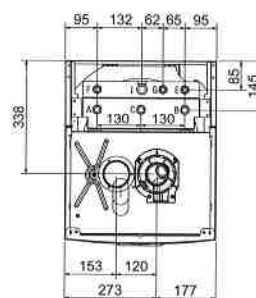
vista di lato



vista posteriore

Caratteristiche del bollitore Combi 80L +:

- bollitore in acciaio inox da 79 litri
- **kit vaso espansione sanitario (4 litri) DI SERIE**
- sonda acqua calda sanitaria per bollitore inclusa
- regolazione della temperatura direttamente dalla caldaia
- bollitori dotati di anodo di magnesio
- kit connessione caldaia-bollitore di SERIE



- A Mandata radiatori G 3/4" M
- B Ritorno radiatori G 3/4" M
- C Entrata gas G 3/4" M
- E Entrata sanitario G 1/2" M
- F Uscita sanitario G 1/2" M
- G Ricircolo sanitario G 1/2" M
- H Scarico condensa innestabile su tubo Ø 22
- I Scarico valvola di sicurezza

Tabella dati tecnici

Dati tecnici		Luna Duo-tec + 1.28 GA B80
Capacità bollitore	l	79
Scambio termico max serpentina bollitore	kW	33
Regolazione temperatura acqua bollitore	°C	35-60
Tempo ripristino bollitore $\Delta T=50^{\circ}\text{C}$	min	9,5
Produzione acqua sanitaria alla scarica $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$	l/30 min	490
Produzione acqua sanitaria con $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$	l/min	16,1
Produzione acqua sanitaria con $\Delta T=35^{\circ}\text{C}$	l/min	11,5
Portata sanitaria specifica secondo EN 13203-1	l/min	20,6
Dimensioni bollitore (hxlxp)	mm	977x450x550
Peso netto bollitore e caldaia+bollitore	kg	45 (81)

Accessorio	Codice	Descrizione
	7106980	Kit raccordi telescopici con rubinetto gas e acqua sanitaria (da acquistare per l'allacciamento all'impianto)

Duo-tec Compact+ 28/UB 200 Solar

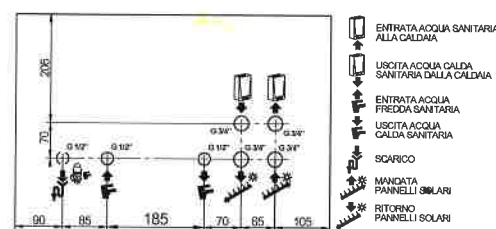
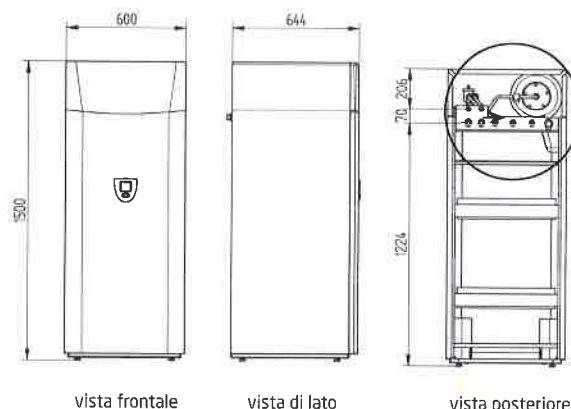


Profilo di carico XL



Duo-tec Compact+ 28 + UB 200 Solar = Duo-tec Compact+ 28/UB 200 Solar

Disegni tecnici dimensionali



Caratteristiche del bollitore UB 200 Solar:

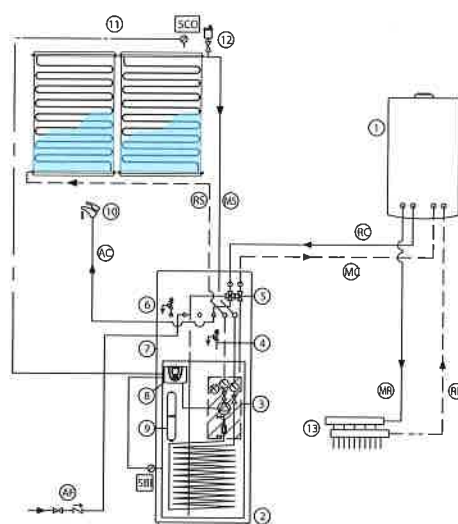
- bollitore con gruppo di circolazione solare e valvola solare deviatrice-miscelatrice termostatica
- bollitore sanitario da 194 litri in acciaio smaltato vetrificato con singolo scambiatore a serpentina per abbinamento ad impianto solare installabile nello stesso locale caldaia o in un locale remoto
- gruppo di circolazione solare di SERIE
- centralina solare di SERIE
- vaso espansione sanitario DI SERIE - capacità 8 litri
- protezione anticorrosione tramite anodo di magnesio
- isolamento termico mediante coibente privo di CFC/HCFC
- vaso espansione solare DI SERIE - capacità 18 litri

Tabella dati tecnici

Dati tecnici		UB 200 Solar
Capacità bollitore	l	194
Scambio termico max serpentina solare	kW	20
Pressione massima circuito sanitario	bar	8
Pressione massima circuito solare	bar	6
Capacità vaso espansione sanitario	l	8
Pressione vaso espansione sanitario	bar	3,5
Capacità vaso espansione solare	l	18
Pressione vaso espansione solare	bar	2,5
Tensione di alimentazione elettrica	V	230
Frequenza di alimentazione elettrica	Hz	50
Potenza elettrica nominale	W	55
Dimensioni bollitore (hxlxp)	mm	1500x600x644
Peso netto bollitore e caldaia+bollitore	kg	145 (179)

Schema con abbinamento a pannelli solari e caldaia

Legenda	
1	caldaia bitermica
2	UB 200 Solar
3	gruppo solare (gruppo caricamento, termometri, manometro, pompa solare)
4	valvola sicurezza solare (6 bar)
5	valvola deviatrice-miscelatrice acqua sanitaria
6	valvola sicurezza bollitore (8 bar)
7	vaso espansione circuito solare (18 l)
8	centralina solare
9	vaso espansione sanitario (8 l)
10	utenze sanitarie
11	collettori solari
12	valvola sfogo aria circuito solare
13	impianto di riscaldamento



Legenda	
MS	mandata circuito solare
RS	ritorno circuito solare
MR	mandata riscaldamento
RR	ritorno riscaldamento
AC	acqua calda sanitaria
AF	acqua fredda sanitaria
MC	mandata acqua sanitaria alla caldaia
RC	ritorno acqua calda sanitaria dalla caldaia
SCO	sonda collettori solari
SBI	sonda bollitore inferiore

Luna Duo-tec+ 1.28 GA/UB80



Profilo di carico XL



Luna Duo-tec+ 1.28 GA+ UB 80 INOX = Luna Duo-tec+ 1.28 GA/UB80

Caratteristiche del bollitore UB 80 INOX:

- bollitore in acciaio inox da 79 litri
- sonda acqua calda sanitaria per bollitore inclusa
- regolazione della temperatura direttamente dalla caldaia
- bollitore dotato di anodo di magnesio

Disegni tecnici dimensionali

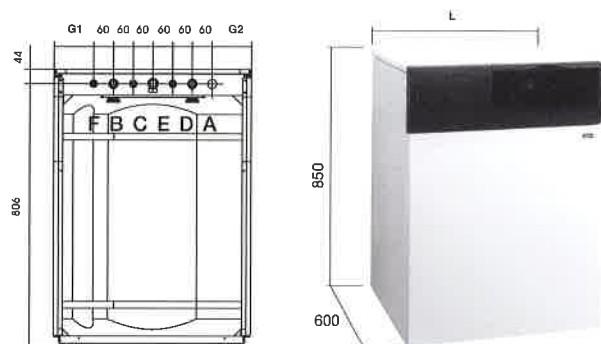


Tabella dati tecnici

Dati tecnici		Luna Duo-tec+ 1.28 GA/UB80	Luna Duo-tec+ 1.28 GA/UB120
Capacità bollitore	l	79	123
Contenuto d'acqua serpentino	l	3,5	5,5
Scambio termico max serpentina bollitore	kW	33	33
Pressione massima (impianto)	bar	3	3
Tempo ripristino bollitore $\Delta T=50^{\circ}\text{C}$	min	9	14
Produzione acqua sanitaria in continuo $\Delta T=30^{\circ}\text{C}$	l/30 min	16	17,7
Perdite di carico circuito serpentino a 1400 l/h	mH ₂ O	1,5	1,9
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8
Dimensioni bollitore (hxlxp)	mm	850x450x600	850x600x600
Peso netto bollitore e caldaia+bollitore	kg	50 (86)	62 (98)

Luna Duo-tec+ 1.28 GA/UB120



Profilo di carico XL



Luna Duo-tec+ 1.28 GA+ UB 120 INOX = Luna Duo-tec+ 1.28 GA/UB120

Caratteristiche del bollitore UB 120 INOX:

- bollitore in acciaio inox da 123 litri
- sonda acqua calda sanitaria per bollitore inclusa
- regolazione della temperatura direttamente dalla caldaia
- bollitore dotato di anodo di magnesio

Legenda

A	Collegamento da mandata caldaia a unità boiler 3/4" M
B	Collegamento ritorno da unità boiler a caldaia 3/4" M
C	Entrata acqua fredda sanitaria 1/2" M
D	Uscita acqua calda sanitaria 1/2" M
E	Attacco valvola di sicurezza 1/2" F
F	Ricircolo 1/2" M
G1	45 mm (80 l) 120 mm (120 l)
G2	45 mm (80 l) 120 mm (120 l)
L	450 mm (80 l) 600 mm (120 l)

Accessorio	Codice	Descrizione
	KHG 71408541	Kit vaso espansione sanitario - U.B. INOX - 4 litri (installabile all'interno del mantello)
	KSG 71408821	Dima rigida UB INOX 80/120

Accessori

Accessorio	Codice	Descrizione
	Versione con fili cod. 7114250	Kit controllo remoto e regolatore climatico* In versione con fili Controllo remoto: facile programmazione e diagnostica Dimensioni: 120x73 mm
	Versione con fili cod. 7104336	Cronotermistato modulante* In versione con fili Funzioni avanzate di gestione ACS (es. impostazione set-point sanitario, programmazione sanitario) Estetica in family line con caldaie Dimensioni: 120x98 mm
	Versione wireless (include trasmettitore wireless) cod. 7105432	Cronotermistato modulante wireless* Funzioni avanzate di gestione ACS (es. impostazione set-point sanitario, programmazione sanitario) Estetica in family line con caldaie Dimensioni: 120x98 mm Dimensioni trasmettitore: 103x80 mm
	Versione con fili cod. KHG 71408671	Cronotermistato digitale a batteria Giornaliero/settimanale con possibilità di regolazione della temperatura su due livelli (Comfort e Ridotto). Alimentazione: 2 x 1.5V Tipo AA Dimensioni: 133 x 87 x 32 mm
	Versione con fili cod. 7104873	Sonda esterna in versione con fili
	cod. 7115139	Valvola Solare Il kit comprende valvola miscelatrice termostatica regolabile e valvola deviatrice

(*) ad ogni caldaia si può collegare (direttamente) un solo termostato

Unità ambiente modulanti

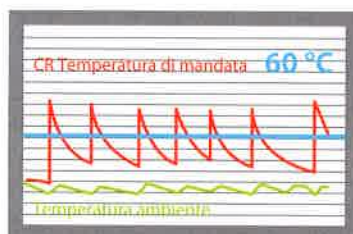
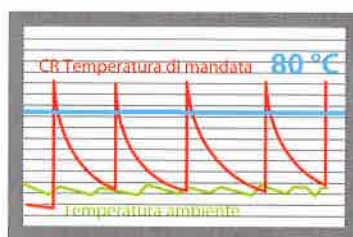
La gamma Duo-tec+ dispone di unità ambiente di tipo modulante (con o senza fili) per una migliore gestione delle funzioni della caldaia.



Controllo remoto
e regolatore climatico



Cronotermistato modulante
con fili o senza fili



L'uso di questi accessori consente:

- diminuzione dei consumi di gas rispetto ad unità ambiente ON-OFF (fino all' 8%-10%)
- maggiore stabilità di temperatura in ambiente (fluttuazioni ridotte del 50%)
- riduzione della temperatura di mandata della caldaia per una maggiore efficienza

È nata Baxi On the go:
l'app per avere tutta la documentazione Baxi
a portata di mano!



- La nuova app di Baxi per consultare cataloghi e listini anche offline
- Documentazione sempre aggiornata e in formato pdf
- Utilizzabile su tutti gli smartphone e tablet

Baxi On the go è disponibile sia in Google Play Store che App store.

